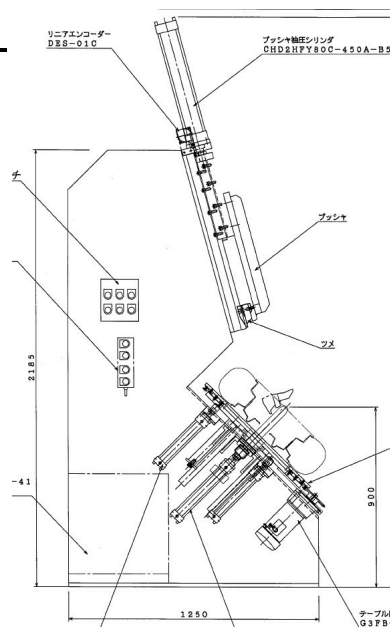


会宝産業株式会社 殿

H-07096型

縦型ホイールブレーカー(車輪碎抜機)

御見積仕様書



石川県羽咋郡志賀町徳田

TEL:0767-37-1311

FAX:0767-37-1558

日高機械

| | | | | | | |
|-----------|-------------|-------|------|-----|--------------|-----------|
| | | | | | APPR 'D BY | A. HIDAKA |
| | | | | | CHECKED | |
| | | | | | PREP 'D BY | |
| | | | | | DATE | 07/09/26 |
| 1 | 初版 | 09/07 | A. H | | JOB CODE | H07096 |
| No. | DESCRIPTION | DATE | BY | APP | REVISION No. | 1 |
| REVISIONS | | | | | SPEC. No. | 07096-S-1 |

1] 適用範囲

この仕様書は、下記に示す装置についての役務範囲および仕様に適用します。

2] 一般

- (1) 装置名称:H-07096型 縦型ホイールブレーカー

3] 役務範囲外事項

下記につきましては、弊社は役務範囲外とさせていただきます。

- (1) 1次側ユーティリティ(電気)工事の一切
(2) 基礎工事の一切

4] 引き渡し及び検収条件

本装置、初号機は弊社工場にてお立会いの上試運転を実施し、検収と致します。
納入におきましては、再組立後の機能検査を兼ねた試運転を実施します。
この試運転で不具合のないことを確認して、御引き渡しさせていただきます。

5] 補償範囲

弊社役務範囲内での納入設備について、
納入後、満1年を超えない範囲(実動2000時間以内)で、
設計、制作など弊社の責に帰すべき理由によって生じた故障並びに破損につきましては、
貴社と御協議の上、速やかに無償にて修理もしくは部品取替えの責に応じます。

ただし、下記につきましては、弊社免責とさせていただきます。

- (1) 弊社役務範囲外での、設計、制作、移動、組立、加工などに起因する不都合、不具合
(2) 不稼働損
(3) 二次的な損失
(4) 不可抵抗力によって生じた不都合、不具合
(5) 通常の損耗
(6) 操作ミス、操作不良などによって生じた不都合不具合

6] 主要仕様

(1) 装置の概要

- ・ 本装置は、タイヤ付きホイールから ホイールを複数回押し込み曲げて
タイヤを取り外す機械です。
- ・ 装置側には、手動操作を基本とした制御で自動運転を可能としています。
- ・ 使用に当たって特別な研修や、トレーニング期間を必要としません。

(2) ワーク

本装置で加工できるサイズ

| 項目 | 加工サイズ |
|-------|-------------|
| ホイール径 | 12インチ~16インチ |
| ホイール幅 | 3インチ~7インチ |
| 材種 | 鉄、アルミ |

(3) 機械構成

| 名称 | 容量 | 備考 |
|---------|-------------------------------|--------------------------|
| 破碎押し爪軸 | 油圧シリンダー φ80×400st 14Mpa | 使用圧力14Mpa 推力 6000kg |
| 爪側昇降軸 | 油圧シリンダー φ40×250st 14Mpa | 使用圧力 5Mpa 推力 600kg |
| 抜き側昇降軸 | 油圧シリンダー×2本 φ40×250st 14Mpa | 使用圧力14Mpa 推力 1200kg |
| 割出し回転機構 | ブレーキ付きモータ 0.2Kw 1/30減速機 | 58rpm |
| 油圧ユニット | YA10-C-4-3.7kw | 最高使用圧力16Mpa タンク容量 40L |

(4) 加工能力

| 工 程 | 時 間(sec) | 備 考 |
|--------------------|----------|-----|
| ワークセット時間 (搬入搬出) | 10 sec | |
| 初押し | 10 sec | |
| 自動割り出し押し(4回) | 40 sec | |
| タイヤ抜き | 5 sec | |
| 合計 | 65 sec | |



(5) 運転動作フロー

- 1 . タイヤセットを〔割出し回転部〕に投入（作業者）
- 2 . 〔破碎押し爪軸〕をフットスイッチにて押し出し、タイヤリム縁合わせ
- 3 . 〔ハンドリモコン〕にて〔割出し回転部〕レベル出し上昇
- 4 . 〔破碎押し爪軸〕にて、リム部を押し曲げエア抜き
- 5 . 〔破碎押し爪軸〕をフットスイッチにて（押し込み開始位置まで）後退させ
〔記憶〕ボタンを押す。
- 6 . 〔破碎押し爪軸〕をフットスイッチにて押し込み限まで押し〔自動開始〕ボタンを押す
- 7 . 押し込み限位置にて、若干〔破碎押し爪軸〕が戻る
- 8 . 〔割出し回転部〕爪側のレベルが下降と同時に、割り出し回転（1/6 回転）スタート
- 9 . 〔破碎押し爪軸〕が自動的に（押し込み開始位置まで）後退
- 10 . 〔割出し回転部〕爪側のレベルが記憶された位置まで上昇
- 11 . 〔破碎押し爪軸〕が、記憶された押し込み限位置まで押す

【上記 7～11 を〔回数設定〕まで繰り返す】

【エラーによる自動中断の場合】

いったん〔破碎押し爪軸〕が、押し込み開始位置まで後退し
〔割出し回転部〕爪側のレベルが下降し、待機
〔ハンドリモコン〕にて、再度〔割出し回転部 レベル出し〕して
〔続行スタート〕ボタンにて、自動的に〔破碎押し爪軸〕が押し込み続行

- 12 . 〔回数設定〕スイッチの最終回は〔破碎押し爪軸〕が途中で停止
- 13 . 〔割出し回転部〕爪と反対側のレベルが上昇してタイヤ抜き動作
- 14 . 〔破碎押し爪軸〕が、後退限まで戻ると同時に〔割出し回転部〕全体が下降
- 15 . 破碎されたホイールと、抜かれたタイヤを手作業により分別し、取り外す
- 16 . 上記 1～16 操作を繰り返す。

(6) その他

- ・ 一次側電源電圧 : 3相 200V

(7) 操作盤の具体的な説明

概観及び各名称

作業者が操作する操作盤の各部の名称、動作を以下に説明します。

【動作の内容】

- 油圧 ON、OFF ボタン
油圧ユニットの起動とともに、すべての手動操作を受け付けます。
- 主電源表示
一次電源の入、切を表示します。ランプの点灯状態を通電、消灯状態を通電なしとなります。
- 非常停止ボタン
動作中の機械駆動部分すべてを停止させます。
- 一時停止ボタン
油圧ユニットを除く、すべての動作が中断され[一時停止ボタン]の赤ランプが点灯します。

