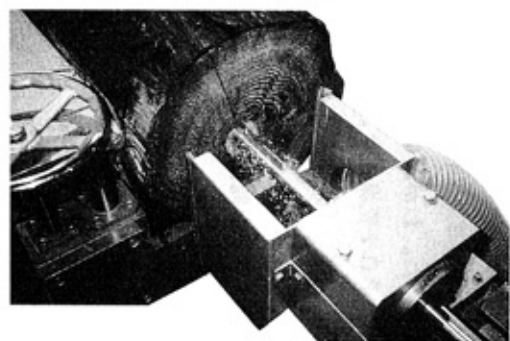
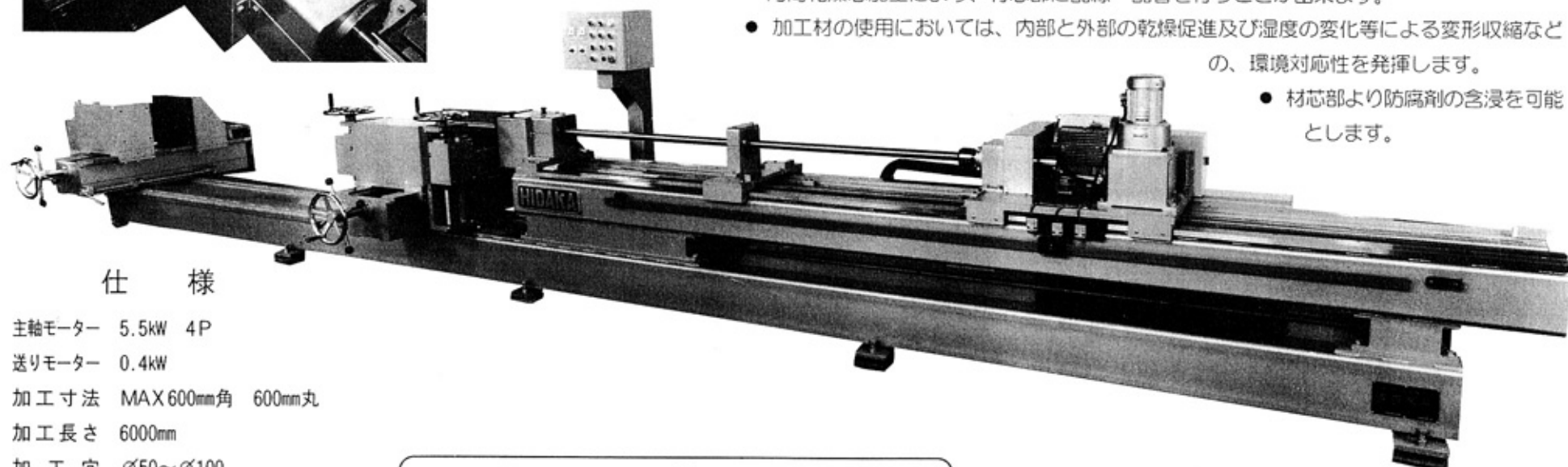


木材 円筒乾燥芯 加工機 HNS-3000

倍速型として両端同時加工タイプもあります



- 木材芯部に円筒乾燥芯を加工する事で、材の変形、割れの発生を抑えます。
- 木材芯部の乾燥と表面乾燥を同時進行させる事で、乾燥時間の短縮及び乾燥コストの軽減につながります。
 - 加工材のひび割れ防止のために、『背割り加工』を施さなくても良く、芯部に変動の少ない強固な円筒乾燥芯を生成する事で、『パイプ構造』となる為、強度が安定し、付加価値の高い4面無加工材に出来ます。
 - 円筒乾燥芯加工を施した加工材は、住宅構造材として使用した場合、特に柱材は断熱パイプとなり、『煙突効果』で床下の湿った温度の低い空気を、天井裏に吸い上げ、住宅のエアサイクルを促し、住宅の高耐久化に寄与します。
 - 円筒乾燥芯加工後に、乾燥芯穴にステンレスパイプ及び樹脂充填等の補強を施すことが可能となり複合材としての、付加価値利用も可能とします。
 - 円筒乾燥芯加工により、材芯部に配線・配管を行うことが出来ます。
 - 加工材の使用においては、内部と外部の乾燥促進及び湿度の変化等による変形収縮などの、環境対応性を発揮します。
 - 材芯部より防腐剤の含浸を可能とします。



仕様

主軸モーター 5.5kW 4P
送りモーター 0.4kW
加工寸法 MAX 600mm角 600mm丸
加工長さ 6000mm
加工穴 $\phi 50 \sim \phi 100$
機械寸法 W850×H1500×L 8000
機械重量 2200kg
コンプレッサーを必要とします。

日高機械

石川県羽咋郡志賀町徳田 TEL (0767) 37-1311(代)
FAX (0767) 37-1558

弊社の木工機械および加工プラントには規格品というものはありません。全てに皆様のご意見を尊重し、皆様のご要望にあわせたオリジナルな設備を製作致します。

これが 日高グループのモットー です。