

大型ATCカウンターテーブル加工機を開発！ 一号機に続いて二号機目をセブン工業(株)に納入

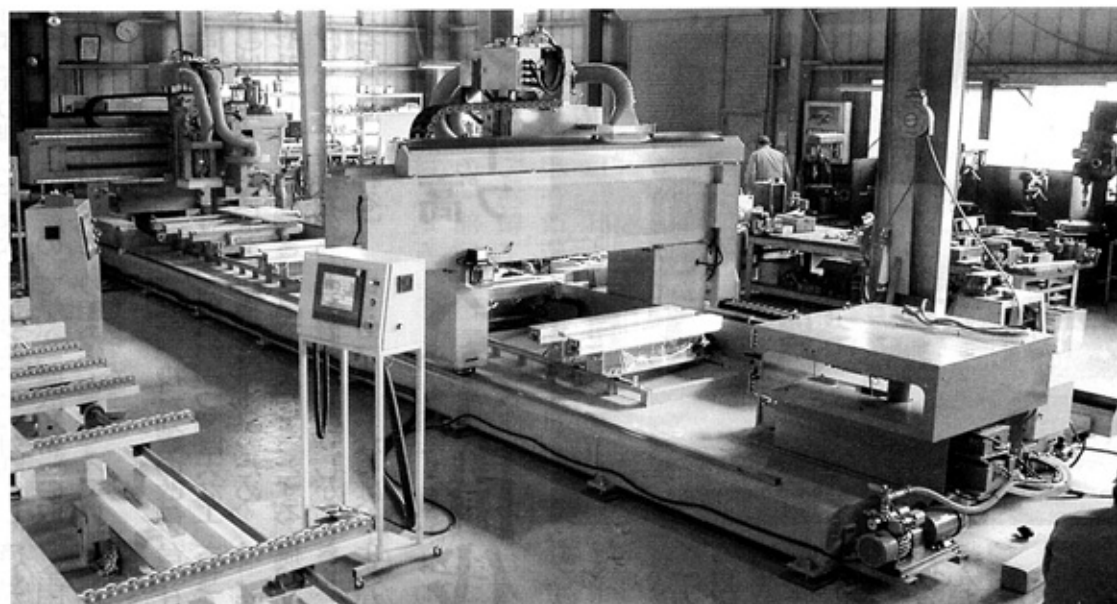
「規格品に限らず、専用設備を設計製作する」をモットーに、特殊機械から産業機械まで手がけている日高機械（日高明正社長、

☎〇七六七―三七―一三一一、
<http://www.hidakaka.gr.jp/>)は

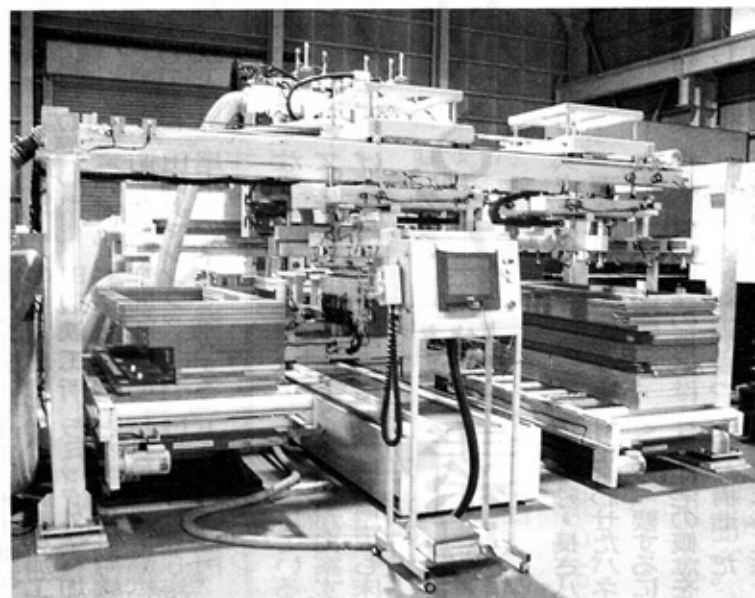
このほど二号機目となる、「大型ATCカウンターテーブル加工機」(大テーブル(七〇〇〇mm×二〇〇mm)ATC(自動ツール交換装置)軸、旋回鋸軸、各二ヘッド同時加工のカウンターテーブル加工専用機)の門型改良タイプを、機械ディーラーの(株)大東機工(若山晶弘社長、☎〇七五―六三二―一三二)を通じてこのほど、セブン工業(株)(☎〇五二―九六八―一〇七七)美濃加茂工場へ納入した。

「大型ATCカウンターテーブル加工機」の特徴は、基本的には一号機と同じであるが、ヘッドを門型にして重心も低くしたことからより高速で安定した加工が行えるというもの。

まず、作業者が機械の加工テ



▲門型ヘッドにより高速で安定した加工ができる大型カウンター加工機



▲全自動ドア加工機

日高機械

ブル上に原板材料を置き、真空吸着パッドでしっかりと固定した後、入力寸法と形状、面取り情報が入ったバーコード付き指示書のバーコードから加工データを

読み込み、R面情報を入力するだけで自動的に旋回鋸軸により原板の正確な外寸カット及びびコーナーの予備カットが行なわれる。

次に連動して、一〇種類もの刃物ツールを収納・装着できるATC軸が、必要な面取りカッターを選択装備し、鋸軸によりサイジングされたカウンターの側面のR加飾面取り加工を行なう。最大長さ六〇〇〇mm×奥行き一二〇〇mmま



▲日高機械富来工場の役割がグループにとって今後の大きな飛躍に繋がる日高明広専務



▲ユーザーサポートを主眼に開設される日高機械富来工場

でのテーブルを加工製造できるが、長手方向三〇〇〇mmまでの原板であれば二枚同時加工も自動的に行なえ、省力・生産性の高い木エマシンである。一枚の原板を二つのコラムヘッドで同時加工も行える仕様もあり、加工時に刃物

日高機械富来工場、間もなくオープン

日高グループの研究開発とユーザーへのPR、実演指導センターとしての機能を持たせるべく、新しく日高機械富来工場がオープンに向けて着々と準備が進められている。

富来工場は敷地五〇〇〇坪に約一〇〇〇坪の一部二階建て社屋があり、かつて紡績工場だった物件を取得し、現在改装中である。日高明広専務は「メーカーとしてあ

負担を少なくし、高速且つ高効率生産が可能となっている。今回、大型二号機目を納入するに当たり日高明広専務は「二年前に納品したATCカウンターターブル加工機一号機が予想以上に働いて成果を上げている。その実績か

ら、更に高速で大型のマシンへ需要へと繋がった」と自信を伺わせた。また、日高グループ企業の(株)田辺鉄工所でも名古屋の有力ディーラーであるF社を通して、大手建材メーカーのD社へ納入する「全自動ドア加工機」の検収が行なわ

れていた。同機一台で、ドアの蝶番取付け用孔加工など金物等取付け用の溝付けやボーリング加工が六面同時に行えるという優れたもので、欧州製マシンに競り勝ってユーザーに導入されるという。

日高グループ <http://www.hidaka.gr.jp>



日高機械

〒925-0212 石川県羽咋郡志賀町徳田
TEL.0767-37-1311 / FAX.0767-37-1558



株式会社 田辺鉄工所

本社：〒920-0844 石川県金沢市小橋町5番35号
TEL.076-252-0124 / FAX.076-252-0125
工場：〒925-0157 石川県羽咋郡志賀町堀松
TEL.0767-32-3663 / FAX.0767-32-3866